

**OCHRONA
INSTALACJI**



FILTR Z MAGNESEM NEODYMOWYM

PIZA-M

MAGNETYCZNE SEPARATORY ZANIECZYSZCZEŃ

M-PURE

V-PURE

H-PURE

ZAWORY Z FILTREM I MAGNESEM NEODYMOWYM

SPIN

FILTR

PIZA-M

Z MAGNESEM NEODYMOWYM

DOSTĘPNE ROZMIARY

DN 15 | DN 20 | DN 25 | DN 32 | DN 40 | DN 50

Zalety:

- ▶ Kompleksowa ochrona instalacji przed zanieczyszczeniami stałymi – magnetycznymi i niemagnetycznymi.
- ▶ Umieszczenie magnesu w mosiężnej osłonie – zabezpieczenie przed korozją oraz łatwe usuwanie nagromadzonych cząstek magnetycznych.
- ▶ Niewielkie rozmiary filtra w stosunku do separatorów magnetycznych.



MAGNES NEODYMOWY o mocy w przedziale **6 400–11 700 Gs** (w zależności od średnicy) ma na celu usunięcie z instalacji cząstek magnetycznych. Są one szczególnie niebezpieczne dla pracy pomp obiegowych i powodują spadek efektywności wymienników w urządzeniach grzewczych.



FILTR SIATKOWY ze stali nierdzewnej odpowiada za separację niemagnetycznych zanieczyszczeń stałych.



OSŁONA MOSIĘŻNA chroni magnes przed procesami korozyjnymi i umożliwia skuteczne usuwanie nagromadzonych na osłonie cząstek magnetycznych. Po wyciągnięciu magnesu z osłony cząstki odpadną od niej samoistnie.



INSTRUKCJA CZYSZCZENIA FILTRA

Filtr w pełni złożony.

Wykręcenie korka wraz z osłoną z magnesem w środku.
Wyjęcie i oczyszczenie filtra siatkowego.



Wykręcenie osłony z korka.



Wyciągnięcie z osłony uszczelnienia i magnesu.
Oczyszczenie osłony z nagromadzonych cząstek magnetycznych.



Mosiężna
osłona
magnesu

Magnes
neodymowy

Uszczelnienie
magnesu

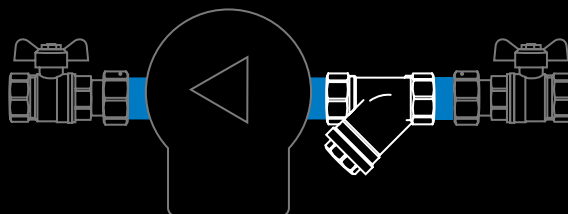
Korek

Zastosowanie:

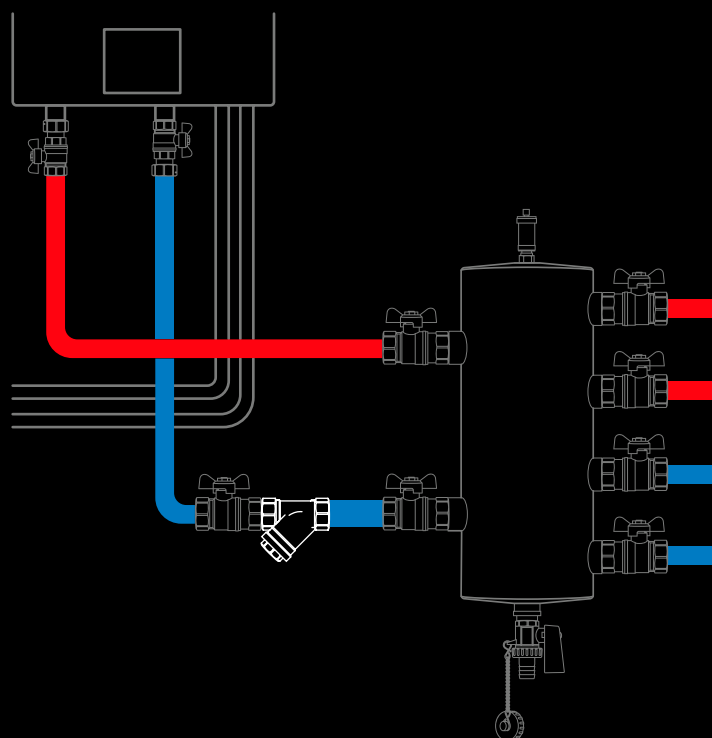
- ▶ Instalacje wodociągowe
- ▶ Instalacje centralnego ogrzewania
 - zasilane pompami ciepła
 - zasilane kotłami gazowymi
 - zasilane kotłami stałopalnymi innych urządzeń wymagających zabezpieczenia przed zanieczyszczeniami stałymi magnetycznymi i niemagnetycznymi
- ▶ Instalacje klimatyzacyjne

Przykłady zastosowania filtra PIZA:

- ▶ Ochrona pompy obiegowej



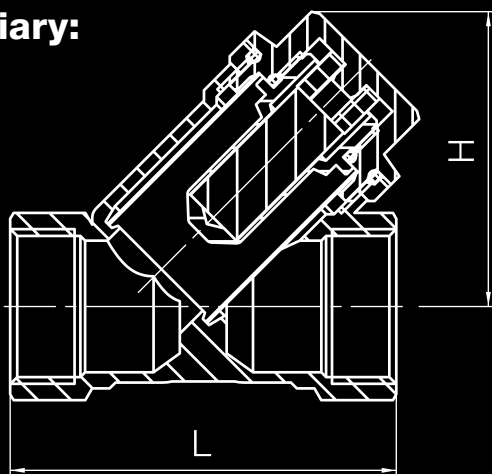
- ▶ Ochrona źródła ciepła



Dane techniczne:

Kod	DN	Pmax	Tmin	Tmax	Kv	Moc magnesu
4990400	DN 15	25 bar	0°C	110°C	3,17 m³/h	6 400 Gs
4990410	DN 20	25 bar	0°C	110°C	5,75 m³/h	6 400 Gs
4990420	DN 25	25 bar	0°C	110°C	8,16 m³/h	6 400 Gs
4990430	DN 32	25 bar	0°C	110°C	14,05 m³/h	7 200 Gs
4990440	DN 40	25 bar	0°C	110°C	18,58 m³/h	11 700 Gs
4990450	DN 50	25 bar	0°C	110°C	31,01 m³/h	11 700 Gs

Wymiary:



DN	L	H
DN 15	55 mm	40 mm
DN 20	66 mm	50 mm
DN 25	73,5 mm	51 mm
DN 32	94,5 mm	64 mm
DN 40	100 mm	72 mm
DN 50	113 mm	88 mm

Cechy:



PN25
MAX CIŚNIENIE



110°C
MAX TEMP.



MAGNES
NEODYMOWY



FILTR
SIATKOWY



HVAC



AŻ DO 25 LAT
GWARANCJI

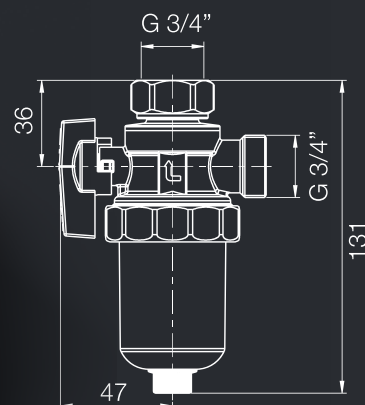


M-PURE DN 20

Magnetyczny separator
zanieczyszczeń

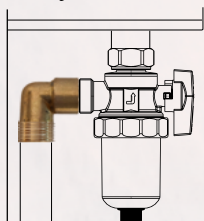
6096970

- Kompleksowa ochrona źródeł ciepła przed zanieczyszczeniami stałymi magnetycznymi i niemagnetycznymi.
- Zintegrowany z korpusem zawór kulowy z dławikiem.
- Ultra kompaktowe rozmiary.

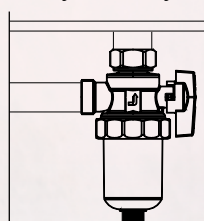


Zawór zintegrowany z separatorem odcina dopływ czynnika przed, jak i za separatorem. Eliminuje to konieczność opróżniania źródła ciepła, jak i instalacji podczas czyszczenia separatora.

Podłączenie proste*



Podłączenie kątowe



* Wykorzystaj standardowe kolanko 90°, aby podłączyć separator na „wprost”. Dzięki unikalnie kompaktowym rozmiarom separatora bez problemu zmieścisz za nim kształtkę.

Zintegrowany śrubunek

z mosiężnym korpusem zaworu, który przyspiesza montaż.

Wkład filtracyjny

ze stali nierdzewnej umieszczony w tulei zapewniającej odpowiednią pozycję filtra w urządzeniu.

Kulowy zawór odcinający

z dławikiem. Odcina dopływ czynnika do separatora jednocześnie od strony źródła ciepła i instalacji.

Transparentny osadnik

gwarantuje lepszą kontrolę nad nagromadzeniem osadów w zbiorniku, jednocześnie umożliwiając aplikację środków uzdatniających.

Mosiężny pierścień

mocujący osadnik. Zapewnia bezproblemowe i szybkie skręcenie osadnika.

Rdzeń magnetyczny

o mocy 8 700 Gs odpowiada za separację cząstek magnetycznych.



Separator	Kod	Pmax	Tmin	Tmax	Kv	Moc magnesu	Wielkość oczka siatki filtracyjnej	Średnica przyłącza
M-PURE DN 20	6096970	5 bar	0 °C	90 °C	3,01 m³/h	8 700 Gs	800 µm	3/4"

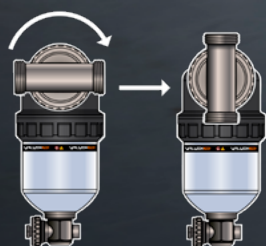
V-PURE DN 25

Magnetyczny separator
zanieczyszczeń

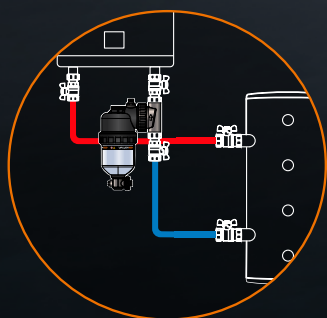
6096980

- ▶ Dzięki kompaktowym rozmiarom dedykowany do ochrony instalacji z ograniczoną przestrzenią montażową.
- ▶ Wyposażony w obrotowy kołnierz przyłączeniowy z przyłączami o średnicy 1", pozwalający na montaż zarówno na rurociągach poziomych, jak i pionowych.

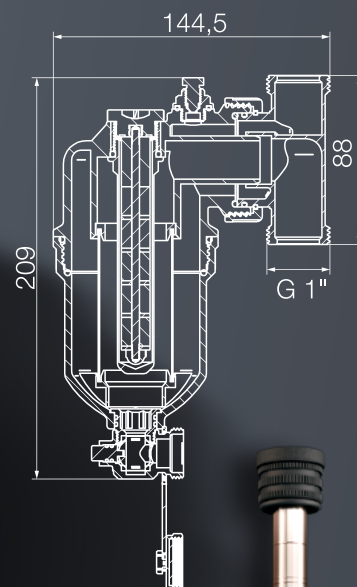
UWAGA: Dostępny wkład filtracyjny 500 mikronów. KOD **6096410**



Obrotowy kołnierz przyłączeniowy pozwala na montaż separatora w pozycji pionowej oraz poziomej.



Przykład zastosowania separatora V-PURE do ochrony kotła gazowego. Montaż na rurociągu pionowym.



Rdzeń magnetyczny o mocy 11 000 Gs

odpowiada za separację cząstek magnetycznych.

Zawór odpowietrzający z pokrętkiem

umożliwia szybkie usunięcie powietrza nagromadzonego w separatorze.

Filtr siatkowy ze stali nierdzewnej

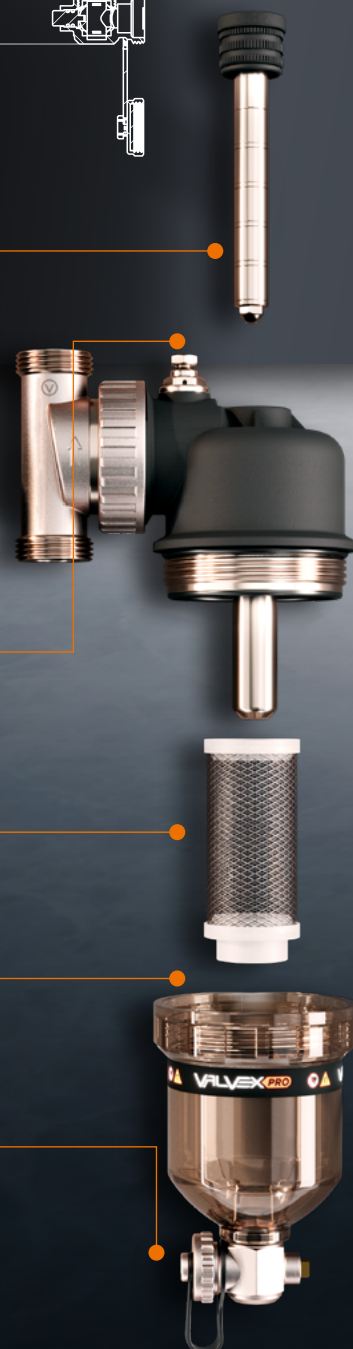
odpowiada za separację zanieczyszczeń stałych.

Transparentny osadnik

gwarantuje lepszą kontrolę nad nagromadzeniem osadów w zbiorniku, jednocześnie umożliwiając aplikację środków uzdatniających.

Obrotowy kątowny zawór spustowy

zapewnia komfort czyszczenia separatora.



Separator	Kod	Pmax	Tmin	Tmax	Kv	Moc magnesu	Wielkość oczka siatki filtracyjnej	Średnica przyłącza
V-PURE DN 25	6096980	5 bar	0 °C	90 °C	5,02 m³/h	11 000 Gs	800 µm	1"

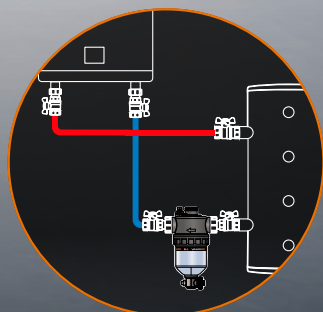
H-PURE DN 32

Magnetyczny separator
zanieczyszczeń

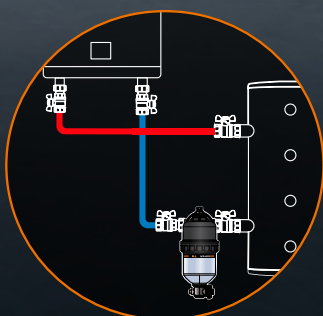
6096990

- ▶ Dedykowany do ochrony instalacji i urządzeń, w których konieczne jest stosowanie armatury o dużej przepustowości, zwłaszcza w instalacjach z pompami ciepła.
- ▶ Solidny mosiężny korpus wraz z przyłączami o średnicy 5/4" umożliwia uzyskanie wysokiego współczynnika przepływu.

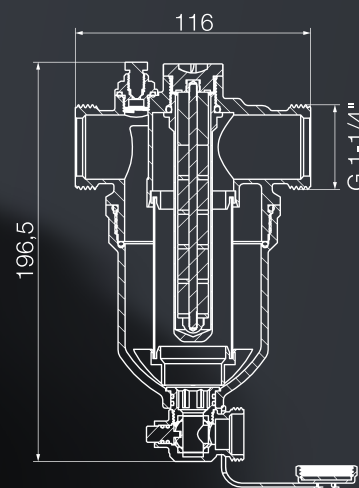
UWAGA: Dostępny wkład filtracyjny 500 mikronów. KOD 6096410



Przykład zastosowania separatora H-PURE do ochrony instalacji zasilanej pompą ciepła.



Przykład zastosowania separatora H-PURE do ochrony kotła gazowego. Montaż na rurociągu poziomym.



Rdzeń magnetyczny o mocy 11 000 Gs

odpowiada za separację cząstek magnetycznych.

Zawór odpowietrzający z pokrętkiem

umożliwia szybkie usunięcie powietrza nagromadzonego w separatorze.

Filtr siatkowy ze stali nierdzewnej

odpowiada za separację zanieczyszczeń stałych.

Transparentny osadnik

gwarantuje lepszą kontrolę nad nagromadzeniem osadów w zbiorniku, jednocześnie umożliwiając aplikację środków uzdatniających.

Obrotowy kątowny zawór spustowy

zapewnia komfort czyszczenia separatora.



Separator	Kod	Pmax	Tmin	Tmax	Kv	Moc magnesu	Wielkość oczka siatki filtracyjnej	Średnica przyłącza
H-PURE DN 32	6096990	5 bar	0 °C	90 °C	16,25 m³/h	11 000 Gs	800 µm	5/4"

ZAWORY KULOWE

SPIN

Z FILTREM I MAGNESEM NEODYMOWYM

DOSTĘPNE ROZMIARY

DN 20 | DN 25

Zawór SPIN z filtrem i magnesem neodymowym: kompleksowe i kompaktowe rozwiązanie do ochrony elementów instalacji przed zanieczyszczeniami stałymi magnetycznymi i niemagnetycznymi.

Zastosowanie:

- ▶ Instalacje wodociągowe
- ▶ Instalacje centralnego ogrzewania:
 - podłączenie pomp ciepła
 - podłączenie kotłów gazowych
 - podłączenie innych urządzeń wymagających ochrony przed zanieczyszczeniami stałymi i magnetycznymi
- ▶ Instalacje klimatyzacyjne

Zalety:

- ▶ Kompleksowa ochrona instalacji przed zanieczyszczeniami stałymi magnetycznymi i niemagnetycznymi.
- ▶ Niewielkie rozmiary zaworu w stosunku do standardowych separatorów magnetycznych.
- ▶ Brak konieczności stosowania śrubunków, zawór jest fabrycznie zintegrowany ze śrubunkiem.
- ▶ Umieszczenie magnesu w osłonie mosiężnej. Ochrona magnesu przed korozją i łatwe usunięcie nagromadzonych cząstek magnetycznych.
- ▶ Wkład filtracyjny ze stali nierdzewnej o wzmocnionej konstrukcji.

Dane techniczne:

Kod	DN	P _{max}	T _{min}	T _{max}	K _v	Moc magnesu	Wielkość oczka siatki filtracyjnej (µm)
1473970	DN 20	25 bar	0°C	95°C	4,49 m³/h	6400 Gs	800 (µm)
1474970	DN 25	25 bar	0°C	95°C	8,31 m³/h	6400 Gs	800 (µm)



MAGNES NEODYMOWY o mocy 6400 Gs ma na celu usunięcie z instalacji cząstek magnetycznych. Wpływają negatywnie na żywotność pomp obiegowych i powodują spadek efektywności wymienników w urządzeniach.

FILTR SIATKOWY odpowiada za zatrzymanie niemagnetycznych zanieczyszczeń stałych.

OSŁONA MOSIĘŻNA chroni magnes przed procesami korozyjnymi i umożliwia skuteczne usunięcie cząstek magnetycznych. Po odkręceniu osłony, nagromadzone cząstki odpadną od niej samoistnie.